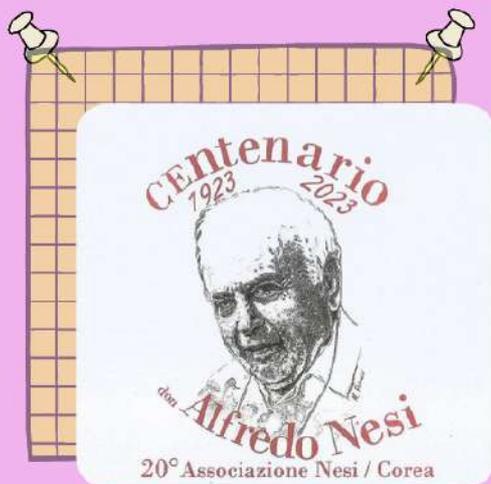


VENTI ANNI CON L'ASSOCIAZIONE NESI/COREA

L'iniziativa si inserisce nell'ambito della doppia ricorrenza del 2023: il **centenario dalla nascita di Alfredo Nesi** e i **venti anni** dalla costituzione dell'**Associazione Nesi/Corea**



SABATO 25 MARZO
DALLE ORE 17:00
ASSOCIAZIONE NESI/COREA
Via La Pira 11, Livorno

- ⌚ **17,00** - Inaugurazione della mostra fotografica "Andrea Vadacca racconta l'Associazione Nesi/Corea". Un percorso dedicato alle attività svolte per festeggiare i venti anni dalla costituzione;
- ⌚ **17,30** - Assemblea dei Soci per aggiornamenti, approvazione bilanci e rinnovo cariche;
- ⌚ Seguirà un ricordo per il prof. **Rocco Pompeo** e per la figura e l'opera di don Alfredo Nesi in occasione del centenario dalla sua nascita.

Alle ore
20,00 **cena**
con buffet
a offerta
libera.



Associazione Nesi/Corea ODV
via La Pira 11, quartiere Corea, Livorno
tel. 0586 424637 email: associazione@associazionenesi.org